

## Projektinformation

### Forschungsgruppe *Innovative Spannungstechnologien*

**Projekt:** Langzeitstabile, innovative Kontaktierungslösungen in elektrischen Systemen von Elektro- und Hybridfahrzeugen

**Kurztitel:** K-O-N-T-A-K-T

**Förderer:** SMWK (Diese Maßnahme wird mitfinanziert mit Steuermitteln auf Grundlage des von den Abgeordneten des Sächsischen Landtags beschlossenen Haushaltes.)

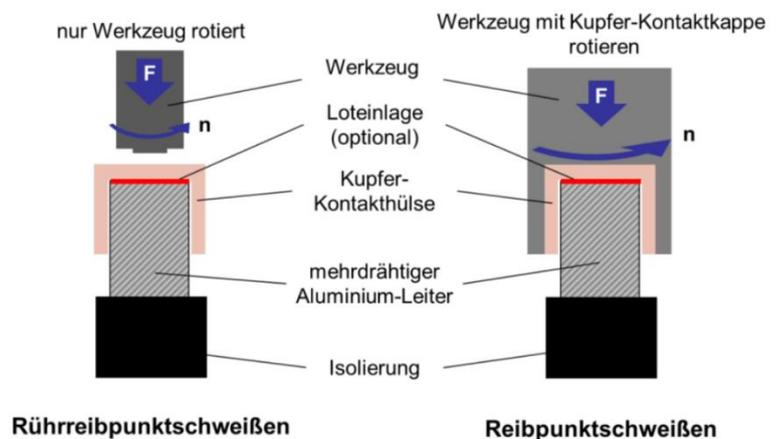


### Projekthalte

- Anforderungsanalyse
- Konzeption und Aufbau eines Versuchsstandes zum Rührreibpunkt- und Reibpunktschweißen
- Werkstoffseitige Prozessauslegung und -optimierung
- Vergleichende Untersuchungen zum Löten
- Elektrische und mechanische Charakterisierung der Verbindungen



**Abb. 1:** Kabelschuhe an Al-Kabelbaum in Fahrzeugen /DODUCO/



**Abb. 2:** Verfahrensprinzip Rührreibpunkt- und Reibpunktschweißen von Cu-Kontakthülsen an Al-Kabeln

### Projektziele

- Prototypischer Versuchsstand zum Rührreibpunkt- und Reibpunktschweißen
- Abgeleitetes Maschinenkonzept für industriellen Einsatz
- Nachweis relevanter mechanischer sowie elektrischer Eigenschaften
- Machbarkeitsnachweis durch Feldversuche

### Kontakt:

Westsächsische Hochschule Zwickau  
Institut für Produktionstechnik IfP  
PF 201037, 08012 Zwickau

### Ansprechpartner:

Prof. Dr. sc. techn. M. Schneeweiß  
Dr.-Ing. J. Glühmann  
Tel.: 0375 536-1720 / -1762  
Fax.: 0375 536-1763