

Projektinformation

Forschungsgruppe *Innovative Spannungstechnologien*

Projekt: Effiziente Zerspanungslösungen für umformbasierte Fertigungsstrategien im Bereich der maritimen Getriebefertigung

Kurztitel: MarGet

Förderer: BMWi (Projektträger: PTJ)



Projekthalte

- Entwicklung und wissenschaftlich fundierte Analyse sowie Bewertung von erforderlichen Warmzerspannungsoperationen innerhalb einer neu zu entwickelnden, umformbasierten Gesamtprozesskette zur Fertigung von Schiffsgtriebehohlwellen
- technologischen Entwicklungen zu einzelnen spanenden Bearbeitungsschritten
- Integration der erforderlichen Spanungswerkzeuge und Antriebseinheiten in die Maschinenteknik der neuen Gesamtprozesskette

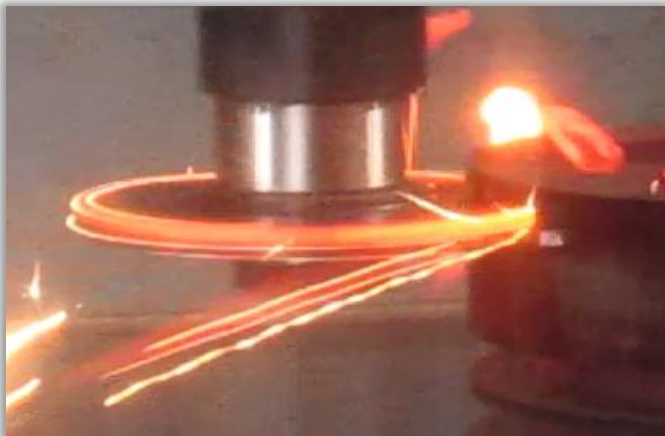


Abb. 1: Warmfräsen bei 900°C

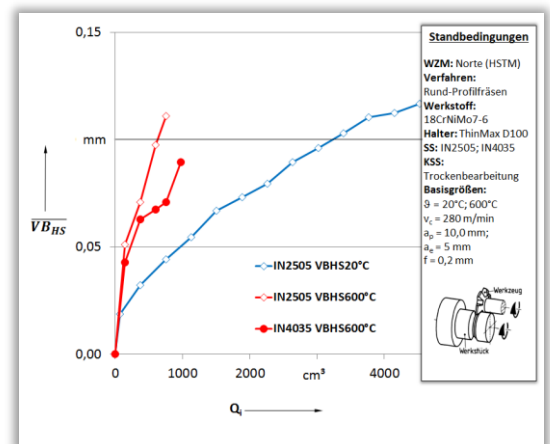


Abb. 2: Verschleiß Warmfräsen

Projektziele

- Erkenntnisse zu den Effekten der Warmzerspannung bis 900°C hinsichtlich Werkzeugverschleiß, Zerspanungskräfte, Spanform und Bauteilqualität
- Begründete Verfahrens-Werkzeug- und Schneidstoffauswahl für erforderliche Warmzerspannungsoperationen in der umformbasierten Gesamtprozesskette
- Anforderungsgerechte Dimensionierung und Integration einer Zerspanungseinheit in das Umformmaschinenkonzept

Kontakt:

Westsächsische Hochschule Zwickau
Institut für Produktionstechnik IfP
PF 201037, 08012 Zwickau

Ansprechpartner:

Prof. Dr. sc. techn. M. Schneeweiß
Dr.-Ing. J. Glühmann
Tel.: 0375 536-1720 / -1762
Fax.: 0375 536-1763